

目的

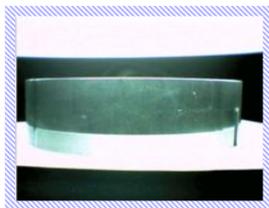
目視で検査している輸送機器用金属リング状加工品を画像処理等により検査を自動化する。その自動化システムの開発と製造ラインへの取り込み手法の検討。

結果

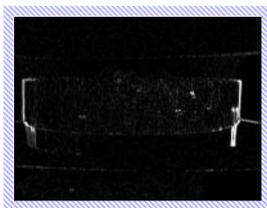
金属リング外周は鏡面かつ曲面であるためカメラによる欠陥撮影が非常に難しい。今回は照明光投光を外周から当てて欠陥撮影が可能になった。また、現場に合う画像処理アルゴリズムを作成し照明装置、カメラ、画像処理を一体的に制御するシステムを検討した。



画像処理システム



原画像



検出欠陥画像