結城紬における縞織物設計ツールの開発

1. はじめに

編は、その幅や色みを変えることで無限のバリエーシ ョンができる柄であるが、同時に、わずかな違いでイメ ージが変わってしまい、売れ行きが左右される難しい柄 でもある。また、生産現場では少量の残糸を用いて縞に することも行われており、そのような場合の限られた糸 量の中で、どのような縞にするかは製作者の経験と勘に たよるところが大きい。そのため、産地の業界から、簡 便に縞割の検討ができ、織物設計が行えるツールがかね てより望まれている。

2. 目的

編割設計ツールに必要な機能の絞り込みと設計、及び 編見本帳を作成するにあたって、分かりやすく分類する 方法の検討を行うことを本年度の目的とする。

3. 結果

パソコン上で、縞数・幅、カラー設定、プレビュー表 示などシミュレーション出来、また、残糸から作成出来 る縞割検索やツール上で作成した縞割データの保存等、 データベースを連動させて双方向に動くシステムとし た(図1)。また、設計ツールの要素及び機能について は大きくわけて、下記 a~d の4点に絞り込んだ。シス テムフローを図2に示す。

a. 新規縞割作成

- b. 残糸から作成出来る縞割検索
- c. 見本帳 No. から検索
- d. 保存縞割閲覧



図1 システムイメージ

新規縞割画面(編集)で、あらかじめ作成する反物の 幅と長さを反物情報として入力する。その結果、色毎に 必要糸量・回転数を計算し、色情報(RGB)とあわせて 表示させるものとする。経糸緯糸のカラー選択を行う と、プレビュー画面で織り上がりの様子を確認すること ができる(図3)。

残糸から作成出来る縞割検索(図4)は、余った糸を 有効に活用できる縞割をデータベースより検索でき、一 本庄 恵美* 中野 睦子* 高木 美智子*

種類だけの検索から最高十種類までアンド検索ができ るものとした。設定した縞割による織り上がりのイメー ジ、必要糸量などをプレビュー画面で確認できるものと する。

「見本帳 No. から検索」、「保存縞割閲覧」ではデー タを表示させたあと、再度編集出来る機能をもたせた。



図2 システムフロー

新規稿制作成画面(編集)







```
茨城県工業技術センター 平成17年度
```





4. まとめ

- ・ 編割設計ツールの必要機能を4つに絞りこみ、そのう ちシミュレーション部分(新規編割作成)の設計、構 築を行った。
- 「使用色数」を縞見本帳の分類方法として(図5)、
 2色(を使って出来る縞)~10色で出来る縞割デザインを各50(計450)づつ作成した。



図5 縞見本帳の分類方法

5. 今後について

- ・データベースを連動させ、残糸量から作成可能な縞割
 を検索できる機能を完成させる。
- ・見本帳を作成する。
- ・既存の染料配合見本帳の色情報としてLabモードが使われている。設計ツールのモニター上に表示される RGBモードとの間で変換の可否について検討する。
- ・ツールを使ったシミュレーション結果と実物着尺との 整合性(見え方の違い)を検証する。