

# 福祉機器の高機能化に関する研究

(まとめ)

高島 伸欣\* 小泉 洋人\* 青木 邦知\* 佐川 克雄\*

## 1. 緒言

高齢社会の進展に伴い、病院や福祉の現場で高齢者や女性の作業従事者が増えている。その中で使用される福祉機器は、スイッチによる ON・OFF 動作で、動きも予め決められた設定速度によるものがほとんどであり、必ずしも使いやすいものとなっていない。

このような背景から、本研究は介護リフタを対象に、操作が分かり易く、人の操作感覚に合わせて動作するデバイス技術の開発を目標とした。

本年度は、3年計画の3年目として、各要素それぞれについて装置の試作を行い、実際の介護リフタに適用して性能確認を行ったので報告する。

## 2. 介護リフタの高機能化

研究目標のデバイス技術を用いた介護リフタの構成を図1に示す。このデバイス技術は、既存の介護リフタに付加するインターフェースシステムであり、(1)接触型インターフェース、(2)制御装置、(3)FPGA回路の3つの部分から構成される。

(1)接触型インターフェースは、介護者の操作意志や操作力などの操作信号を検出する部分、(2)制御装置は、操作信号をCPUボードで処理しアクチュエータを制御する部分、(3)FPGA回路は、インターフェースシステムの安全装置となる部分である。

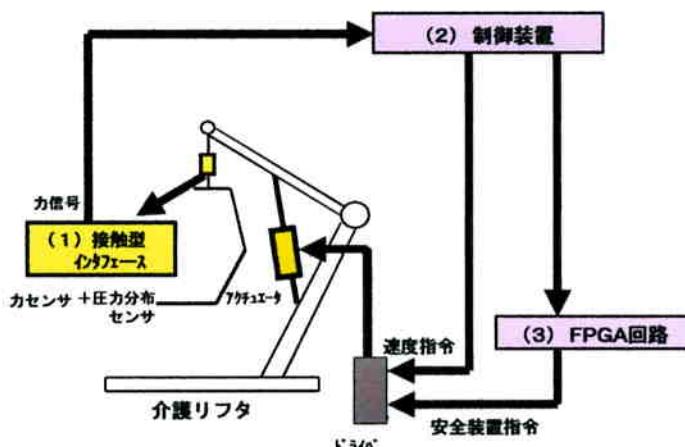


図1 介護リフタの構成図

## 2.1 接触型インターフェース

接触型インターフェースとして感圧導電性ゴムを用いたマルチスイッチ<sup>1)</sup>を試作して実験を行った。試作したスイッチは図2のように円筒形の握り部に感圧導電性ゴムを用いたマルチスイッチを貼り付けたものとなっている。感圧導電性ゴムを用いたマルチスイッチは分布荷重



図2 マルチスイッチ

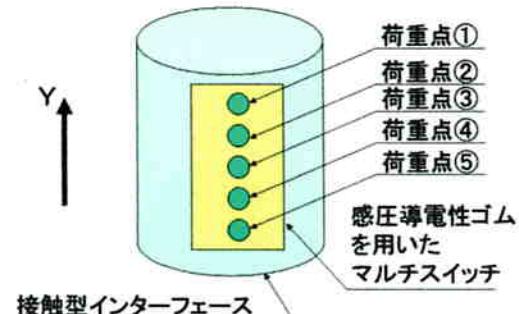


図3 位置検出実験

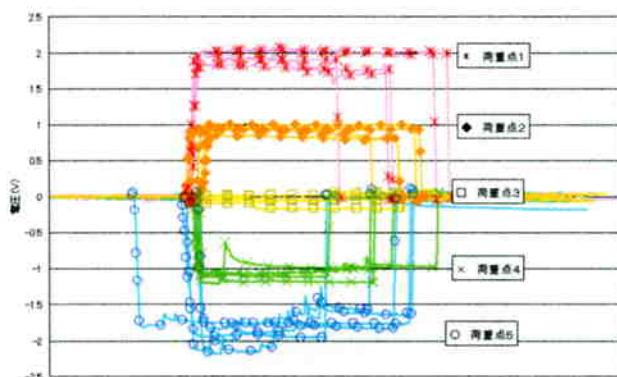


図4 位置検出実験結果

の中心位置を電圧として出力するものである。<sup>2)</sup> そこで図3のように、スイッチY軸上の10mm間隔の5点を一定の力で押した場合のY軸方向位置を示す電圧を測定した。その結果を図4に示す。各5点の位置を示す電圧値は、ばらつきが見られるが、荷重点①、②と荷重点④、⑤は明確に分離できる。このことから握ったまま操作するスイッチとして、十分使用できることがわかった。

アクチュエータの速度制御については、歪みゲージを用いたY軸方向力センサ<sup>3)</sup>にて行った。

\*システム応用部

アクチュエータの操作性に関する接触型インターフェースの実験には、便宜上Y軸方向力センサに薄型の既存接点スイッチを組み合わせたものを使用した。リフタの昇降実験は接触型インターフェースへ上下方向の力を加えたときの歪みを電圧信号として取り出し、それをアクチュエータの操作信号として実施した。

## 2. 制御装置

本年度は、DCモータとボールねじから構成されたアクチュエータとコントローラの試作を行い、実際の介護リフタに適用して制御装置の性能確認を行った。

アクチュエータの仕様は、市販の福祉機器に対する調査、及びベッドから車椅子への移乗等の使用状況を考慮して、昇降速度2～6m/s、ストローク430mm、最大荷重175kgとした。これらを基に、DCモータ、ボールねじ等の仕様を決定し、MATLAB/Simulinkによるシミュレーションを行い、アクチュエータの特性を確認した。

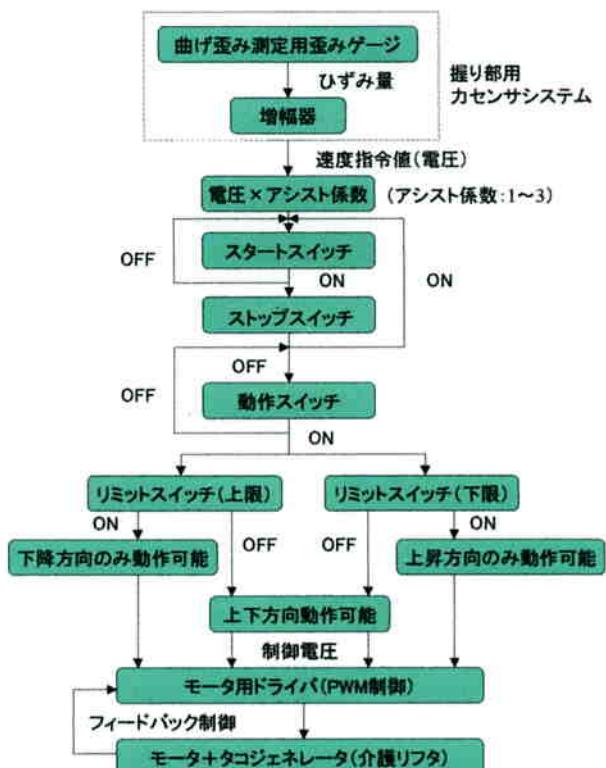


図 5 制御フロー

MATLAB/Simulinkによるシミュレーションによる制御フローを図5、及びブロック線図を図6に示し、ステップ応答を図7に示す。なお、アクチュエータの昇降速度は、モータ用ドライバ出力電圧が24(V)の場合最大で0.93m/sとなると想定された。

性能確認実験は図8に示すように試作したアクチュエータを取り付け、dSPACE/MicroAutoBoxを用いて行った。使用したコントローラは図6のブロック線図を基にdSPACE/MicroAutoBox用に変換した図9の制御アルゴリズムを使用した。制御方式は、このコントローラの出力信号をモータドライバに出力するものである。

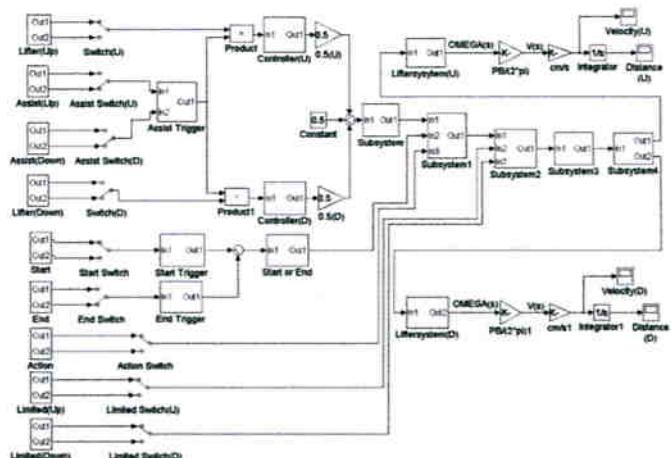


図 6 ブロック線図(MATLAB/Simulink)

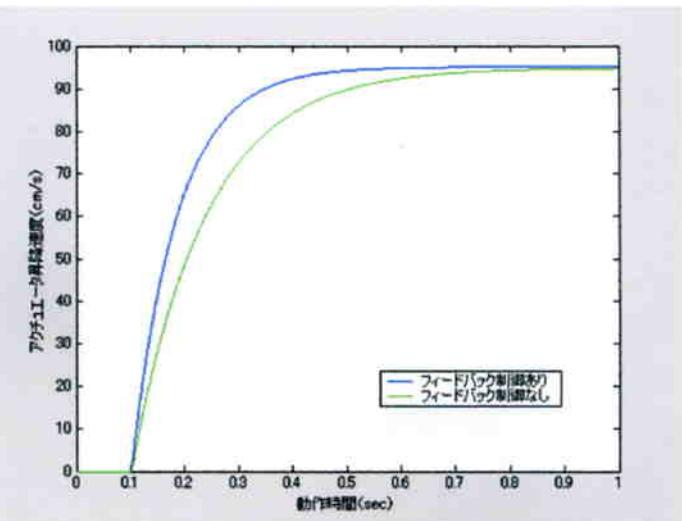


図 7 ステップ応答

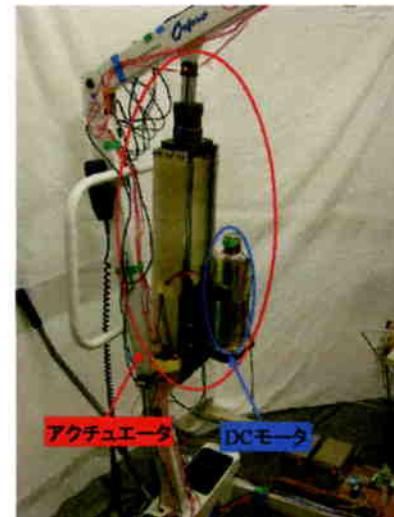


図 8 アクチュエータ

接触型インターフェースの操作信号の入力から制御電圧、モータ用ドライバ出力までの信号の流れを図10に示す。図10より、制御電圧、モータ用ドライバ出力

電圧が人の操作力に対して追隨するように調整した。その結果、良好な操作性を得た。

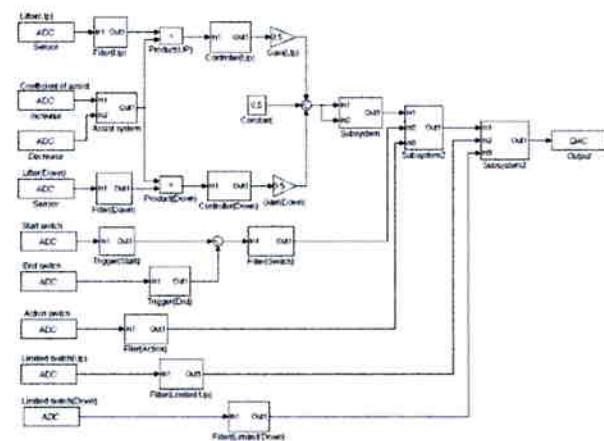


図 9 ブロック線図 (dSPACE/MicroAutoBox)

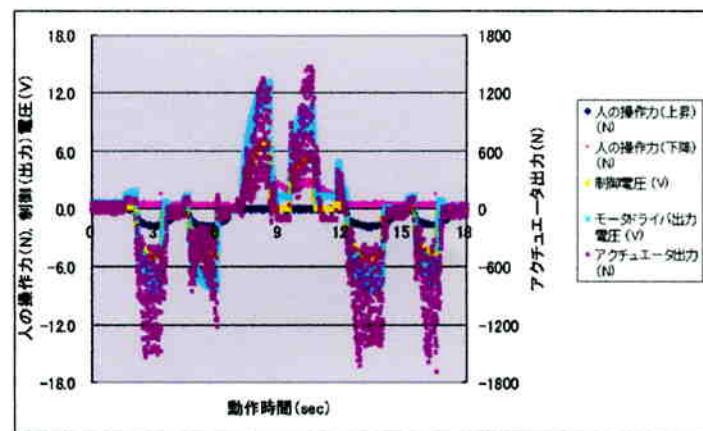


図 10 人の操作力とアクチュエータ出力

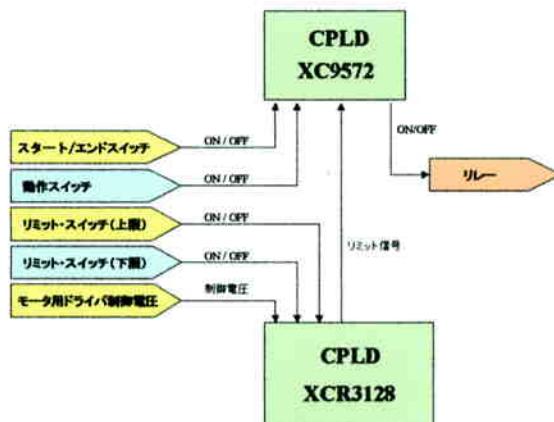


図 11 FPGA 安全装置システム構成

## 2.3 FPGA回路

誤操作の軽減を目的にして、より安全に介護リフタを使用できるように FPGA による安全装置を試作し、その動作の確認を行った。システム構成は以下のとおりである。

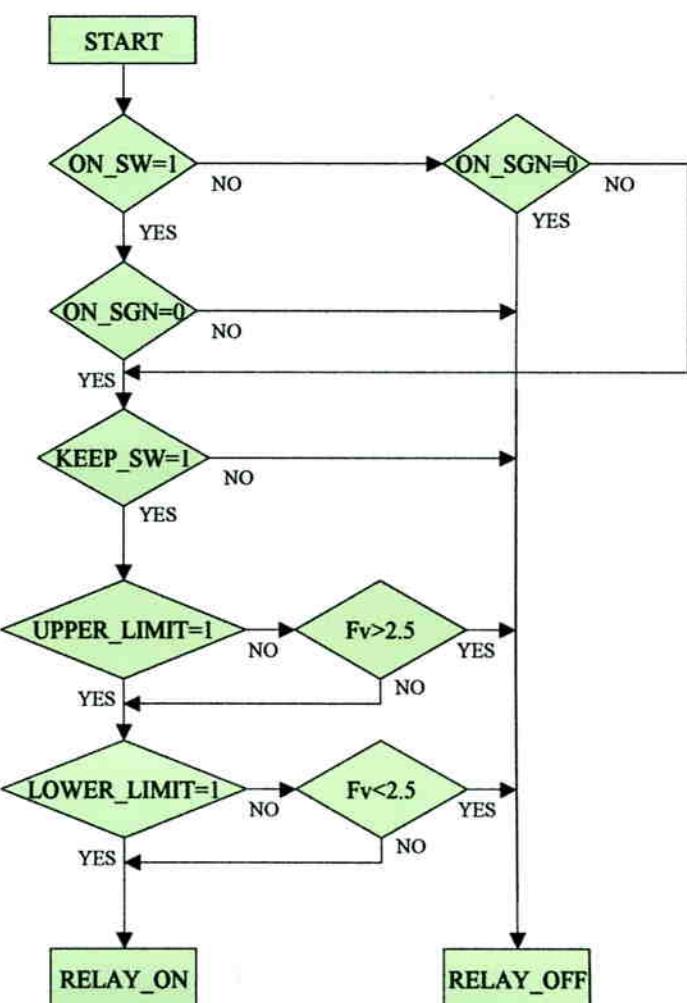


図 12 FPGA プログラムのフロー

安全装置の回路構成を図 11 に示す。図 11 に示される CPLD と表示されたものが FPGA 回路の部分である。構成は、FPGA 回路、スタート/ストップスイッチ、動作スイッチ、上限、下限のリミットスイッチ、及びモータドライバへの入力信号を遮断するリレーからなっている。FPGA プログラムのフローは図 12 のようになる。まず、スタート/ストップスイッチ (ON\_SW) の ON/OFF を確認する。ON ならばドライバへの出力の可・不可 (ON\_SGN の 1,0) を切り替える。次に動作スイッチ (KEEP\_SW) の ON/OFF を確認する。そして、上限、下限のリミットスイッチを確認する。上限、下限のリミットスイッチが OFF (UPPER\_LIMIT=1, LOWER\_LIMIT=1) ならそのままモータへの信号を出力する。リミットスイッチが ON のときには操作信号を確認し、上限リミットの場合はリフタを上げているとき、つまり、 $F_v > 2.5V$  のときにはモータへの信号を出力せず、下げているときはモータへの信号を出力する。下限リミットの場合はその反対になる。

以上のような構成で安全装置を試作し、動作の確認を行った。スタート/ストップスイッチ、動作スイッチについては、それぞれ入力信号に対してきちんと動作することを確認できた。また、上限、下限のリミットスイッチについては、次のような結果が得られた。

図13はリミットスイッチ（上限）とドライバへの出力電圧の関係を示す。今回は入力信号0～5Vに対して出力信号は±5Vになるように設定してある。

入力信号が2.5Vより大きいときがリフタを上方向に動かそうとしているときであり、このときリミットスイッチが働くとドライバへの信号がOFFになる。入力信号が2.5Vより小さくなるとリフタを下方向に動かそうとしている状態なので、ドライバへの信号がONになる。同様に図14はリミットスイッチ（下限）とドライバへの出力電圧の関係を示す。入力信号と出力信号の関係は上限のリミットスイッチと同様であり、下限のリミット

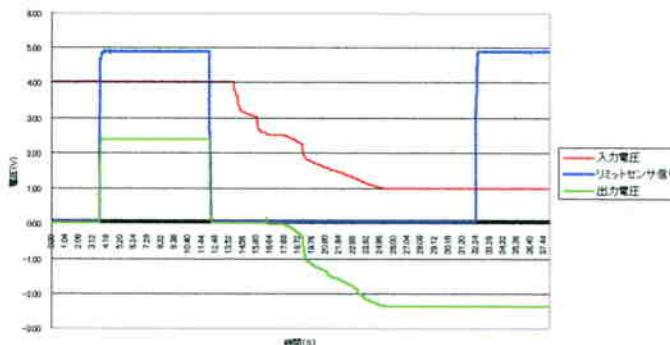


図13 リミットスイッチ（上限）と出力信号

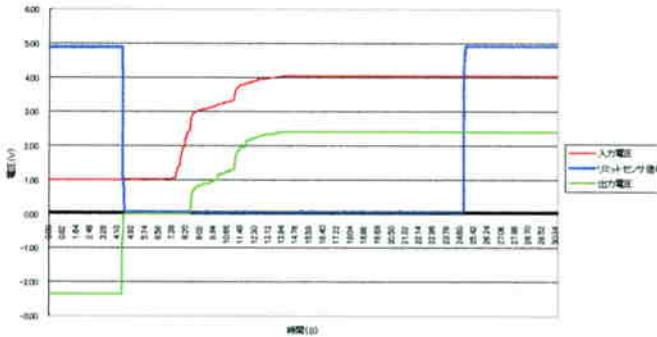


図14 リミットスイッチ（下限）と出力信号

スイッチが働いているときにリフタを下方向に動かそうとすると、ドライバへの出力信号がOFFとなり、上方向に動かすとき、つまり入力信号が2.5Vよりも大きくなるとドライバへの出力信号がONになる。

なお、スタート/ストップスイッチと上限、下限のリミットスイッチの入力信号は、FPGA内でチャタリング防止回路を通することで、より安定した動作ができるようにしてある。

### 3. 結言

平成13年度から開始した「福祉機器の高機能化に関する研究」は、操作が分かり易く、人の操作感覚に合わ

せて動作するデバイス技術の研究開発を行ってきた。この研究開発の結果、最終年度となる本年度は以下の成果が得られた。

- (1)接触型インターフェースは、握り部用力センサを採用することにより、介護者の操作意志や操作力などを操作信号として、的確に出力することができた。
- (2)FPGA回路は、アクチュエータの可動制限やスタートスイッチ、エンドスイッチ、動作スイッチを採用することにより、介護者による誤作動等を軽減する安全装置を開発することができた。
- (3)上記の成果をインターフェースシステムとしてまとめ、図15に示すように、既存の介護リフタに適用することができた。



図15 インタフェースシステム

### 参考文献

- 1) 平野, 佐川, 高島, 若生, 福祉機器の高機能化に関する研究 第2報 (2003)
- 2) 石川, 下条, 感圧導電性ゴムを用いた2次元分布荷重の中心位置の測定方法, 計測自動制御学, Vol.18, No.7, 730-735 (1982)
- 3) 佐川克雄, 3軸力センサシステムおよび動力操作装置 (特願2001-254939)