

産技セ(放射) 第 〇〇〇-〇 号

Report No. SR- 〇〇〇-〇

令和〇〇年 5月 〇日

DATE: May 〇, 20xx

放射線量測定結果報告書
SURVEY REPORT

〇〇株式会社 様

COMPANY NAME: 〇〇 CO, LTD

茨城県産業技術イノベーションセンター長

産地(製造地) 〇〇〇〇〇

PRODUCTION AREA △△△△△

品 名 〇〇〇〇〇

PRODUCT △△△△△

依頼事項 放射線量測定

REQUEST The measurement of surface radiation dose rates

signature:

ITIC, Ibaraki Pref.

Director: Kenji Dairiki

依頼のあった製品の測定結果は次の通りである。

The result of a measurement of the product with the request is as follows.

測定日 DATE	20xx年 5月 〇日 (May 〇, 20xx)
測定場所 LOCATION	茨城県産業技術イノベーションセンター Industrial Technology Innovation Center of Ibaraki Prefecture (ITIC, Ibaraki Pref.)
測定器 DEVICE	GMサーベイメータ(ALOKA製TGS-146) No.3 (SN:R15785) GM Survey Meter "Aloka TGS-146" No.3 (SN:R15785) 校正年月日: 20xx年 11月 〇日 CALIBRATION: November 〇, 20xx
測定方法 METHOD	・製品表面における放射線量として, GMサーベイメータ(TGS-146(アロカ製)) で計数率(cpm)を測定。この際, プローブ先端を製品に近接させて測定した。 The probe of a GM Survey Meter is pointed at the product's surface (at close range) to measure the radiation count rate at the surface of the product. ・時定数(t_c): 10sec ・測定回数(Number of measurements): n10
測定結果 RESULT	1. 測定値(Measurement Value)*1 平均値(Avg) 〇〇cpm Average value 2. バックグラウンド(BG)*2 平均値(Avg) 〇〇cpm Average value 標準偏差(σ) 〇〇cpm Standard deviation 写真 測定状況
備考 REFERENCE	*1 測定値: バックグラウンド値を差し引いていない値 Measurement Value: BG(Background) is not deducted from measurement value *2 バックグラウンド: 測定対象以外からの放射線量測定値 BG(Background): Measured radiation dosage value at testing site