

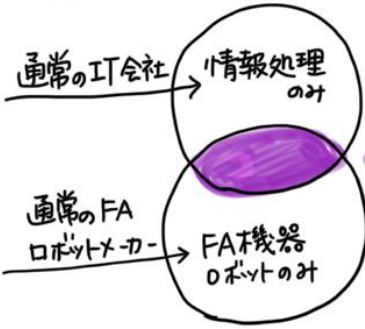
製造現場のデジタル化が作り出す未来の姿

2019.9.17
 @茨城県
 産業技術
 イノベーションセンター

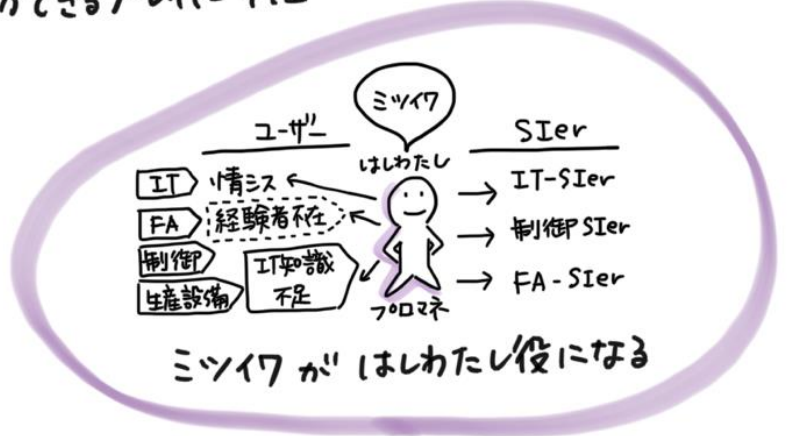


- ・ SIER協会 (FA・ロボットシステムインテグレーター協会) 幹事
 - ・ ミツイワ株式会社 (スマートファクトリー推進部) 部長
- 泉 貴史

ミツイワのビジネスコンセプト



両方できるプレイヤー不在



スマートファクトリー = 生産現場のデジタル化

IoTは手段で、目的ではありません

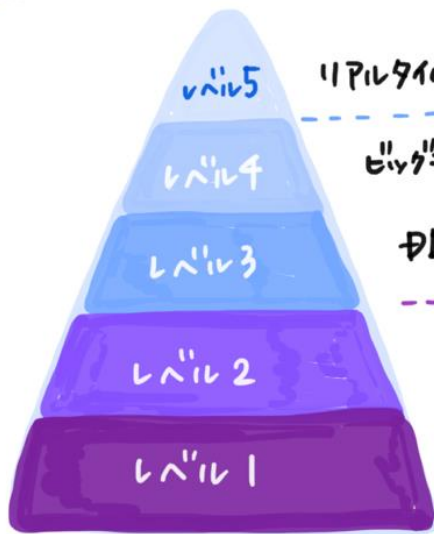
IoTに必要な前提条件 → IoTに必要なテクノロジー

Before After

生産ライン	データ	目的	分析
データの点数 データの種類 入力方法 タイミング etc	 蓄積方法 修正・追加 帳票の内容	稼働監視 帳票化 etc	
↑ 現業を整理	↑ デジタル化	↑ スモールスタート	↑ IT活用検証

- ・ 全体を理解し、オーガナイズできる役割が必要
- ・ あるべき姿を見据え、段階的にすすめていく
- ・ スモールスタート時は投資効果は出にくい **経営層理解**

データ活用企業のデジタルトランスフォーメーション



レベル5 IIプラットフォームの制御自動化

レベル4 ビッグデータ解析と予知

レベル3 DB基盤などを完備

レベル2 IIプラットフォームの可視化

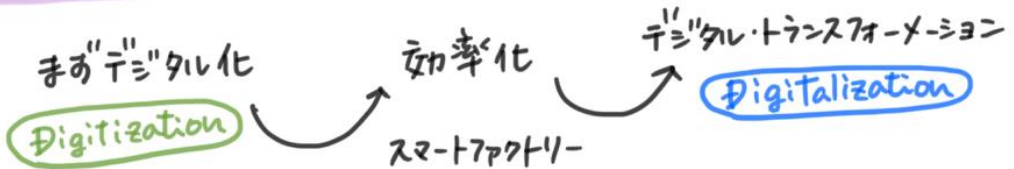
レベル1 収益、業務プロセス等可視化

デジタル **で** トランスフォームする

デジタルデータ **を** トランスフォームする

デジタルデータ **に** トランスフォームする

デジタルトランスフォーメーションするためには



人は動かさない。
ソフトを走らせましょう。
ソフトは疲れません。



生産性向上に
ITを利用しない手はありません。
日本以外の国はとうとう。
とうとう人力は限界です。
デジタル化に踏み出しましょう。